

کپکوباند AS300

گروت اپوکسی جهت کاشت میلگرد و بولت

CapcoBond® AS300 Epoxy Grout Anchor Bolt

جزئیات و مشخصات خمیر تازه به شرح زیر است:

- حداکثر زمان کارپذیری در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد: ۳۰ دقیقه پس از تولید
- حداکثر زمان سفت‌شدن در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد: ۸ ساعت پس از تولید

مشخصات خمیر سخت‌شده

خمیر سخت‌شده دارای مقاومت زیاد در تمامی سنین است. همچنین این محصول دارای دوام بالا و نفوذپذیری کم می‌باشد. ضمناً مقاومت فشاری پلی پیچ EPV طبق استاندارد ASTM C579 و سایر مشخصات محصول به شرح زیر است:

- حداقل مقاومت فشاری ۱ روزه: ۶۰ MPa
- حداقل مقاومت فشاری ۷ روزه: ۸۰ MPa
- حداقل مقاومت خمشی ۷ روزه: ۲۵ MPa
- حداقل مقاومت چسبندگی به بتن (Pull Off) ۳,۵ MPa
- حداقل مقاومت چسبندگی به میلگرد (Pull Off) ۱۲ MPa
- زمان کارپذیری در دمای ۲۵ °C: ۲۰ دقیقه
- زمان سفت شدن در دمای ۲۵ °C: ۸ ساعت

میزان و روش مصرف

- با دریل مناسب، سوراخ‌ها حفاری می‌شوند. قطر سوراخ حداکثر ۶ میلی‌متر بزرگتر از قطر بولت باشد. عمق حفرات حداقل ۵ برابر قطر بولت باشد و برای سازه‌های سنگین با تنش‌های لرزه ای بالا، این عمق تا ۱۰ برابر می‌تواند افزایش یابد.

- با یک برس گرد داخل حفره‌ها بلند داخل حفره‌ها را سائیده و سپس توسط یک دمده پر قدرت، گرد و غبار داخل حفره‌ها تخلیه شود.

- حجم حفره‌ها محاسبه شده و به میزان ۶۰٪ آن حجم، خمیر تهیه شود. به ازای هر لیتر، ۲,۱ کیلوگرم خمیر باید آماده شود.

- خمیر لازم در یک میکسر مناسب با دور کم (حداکثر ۴۰۰ دور در دقیقه) ساخت ملات انجام شود. ابتدا جزء B به جزء A اضافه شده و به مدت دو دقیقه مخلوط می‌شود. اختلاط تا زمانی که مخلوطی یکنواخت به دست آید، ادامه می‌یابد. سپس جزء پودری C در حالی که مخلوط‌کن روشن است به آرامی به مخلوط اضافه شده تا یک مخلوط همگن حاصل گردد (هر بسته ۵ کیلوپی (کل اجزا) پس از اختلاط حدود ۲,۳۷ لیتر حجم خواهد داشت).

یک محصول سه جزئی بوده بر پایه رزین اپوکسی می‌باشد که به منظور کاشت میلگرد و یا بولت در بتن سخت، به مصرف می‌رسد. از سه بخش A که آمیزه‌ای از رزین اپوکسی است، بخش B که بخش سخت‌کننده رزین اپوکسی است و بخش C که فیلر این محصول بوده و ترکیبی از سنگدانه‌ها با دانه بندی مناسب می‌باشد. این محصول در دسته ملات‌های پلیمری بوده که به جای سیمان از پلیمر اپوکسی استفاده می‌شود. مقاومت‌های مکانیکی و شیمیایی زیاد از مشخصه‌های این محصول می‌باشد. این محصول به دلیل قیمت بالایی که دارد معمولاً برای مواردی که نیاز به مقاومت‌های بالای مکانیکی و شیمیایی وجود دارد استفاده می‌شود.

این محصول بر اساس الزامات استاندارد ASTM C881/C881M تولید می‌شود. ضمناً مشخصات فیزیکی و شیمیایی کپکوباند AS300 طبق جدول زیر است و در دامنه تغییرات مجاز اعلام‌شده، تولید می‌شود.

جزء A: مایع شفاف	حالت فیزیکی و رنگ
جزء B: مایع کهربایی	
جزء C: پودر طوسی	
جزء A: $1/14 \pm 0/02 \text{ g/cm}^3$	وزن مخصوص در دمای ۲۰
جزء B: $1/02 \pm 0/02 \text{ g/cm}^3$	درجه سانتی‌گراد
جزء C: $1/70 \pm 0/05 \text{ g/cm}^3$	
مخلوط: $2/10 \pm 0/05 \text{ g/cm}^3$	

کاربرد ها

کاربرد های محصول

- کاشت بولت و میلگرد داخل بتن سخت

مزایای محصول

- چسبندگی عالی به سطوح بتنی
- دارای مقاومت شیمیایی بالا در برابر مواد نفتی، آب دریا، روغن، آمونیاک و... است.
- مقاومت بالای مکانیکی
- فاقد جمع شدگی

مشخصات خمیر تازه

روش حمل و نقل و انبار کردن محصول

شرایط و دمای نگهداری و حمل و نقل

- دمای مجاز حمل و نقل و فضای نگهداری این محصول بین 5°C و 30°C است. ضمناً رعایت موارد زیر نیز لازم است:
- از قرار دادن این محصول در معرض نور مستقیم خورشید اجتناب شود.
- از قرار دادن جزء پودری در معرض رطوبت خودداری شود.

طول عمر محصول

- چنانچه ظروف و کیسه‌های حاوی اجزاء محصول در شرایط استاندارد، انبار و نگهداری شود، زمان قابل استفاده از محصول از زمان تولید، ۱۲ ماه است.

بسته‌بندی

- نسبت اجزاء این محصول بر حسب کیلوگرم به تنا سب ذیل بسته بندی و عرضه می شوند.

جزء A:	۲
جزء B:	۱
جزء C:	۷

- خمیر را با استفاده از گان یا پمپ مخصوص، از ته حفره پر کرده و تا ۶۰٪ عمق حفره پر شود.
- سپس بولت از مرکز حفره با حرکت دورانی تا انتهای حفره هدایت می شود. فاصله بولت از انتهای حفره حداقل یک سانتیمتر باشد.
- بولت به گونه ای مراقبت شود تا به مدت ۲۴ ساعت تحت تنش و حرکت نباشد.

نکات قابل توجه در زمان اجرا:

- عملیات اجرایی باید در دمای بین ۲۰ تا ۲۵ درجه سانتی‌گراد اجرا گردد و در دماهای بالاتر از ۳۰ درجه سانتی‌گراد، اجرای کاشت توصیه نمی‌گردد و بهتر است با خنک کردن محیط و اجزای محصول، عملیات ترمیم صورت پذیرد.
- هرگز این مواد پیش از اختلاط در مقابل تابش مستقیم نور خورشید قرار داده نشود.
- با توجه به زمان کارپذیری محصول، مقدار خمیر تولید شده باید در مدت زمان ۲۰ دقیقه مصرف شود.
- ابزارآلات ترمیم بلافاصله بعد از اتمام کار با حلال مناسب تمیز گردند.
- هرگز نباید این محصول را با حلال رقیق کرد.

نکات ایمنی در استفاده از محصول

- اجزاء این محصول همگی در دسته مواد مضر برای سلامتی می باشند. بنابراین در هنگام کار با این محصول باید از پوشش مناسب، عینک و ماسک مناسب استفاده شود. همچنین این محصول دارای قابلیت اشتعال است و بنابراین باید از مسائلی که باعث ایجاد آتش سوزی می شود مانند کشیدن سیگار، جو شکاری و ... پرهیز گردد.

همچنین رعایت نکات زیر لازم است:

- در صورت تماس این محصول با چشم، شخص در معرض آسیب حداقل به مدت ۱۵ دقیقه درون آب، پلک بزند و سپس به پزشک مراجعه کند.
- در صورت تماس این محصول با پوست، سریعاً پوست آلوده به مدت ۱۵ دقیقه در آب تمیز شسته شود.
- لباس آلوده باید با مواد شوینده مناسب شسته شود تا مجدداً قابل استفاده باشد.
- در صورتیکه شخص م‌صدوم همچنان احساس ناراحتی دارد، لازم است سریعاً به پزشک مراجعه شود.